

ОБРАБОТКА ТОПЛИВНЫХ СИСТЕМ БЕНЗИНОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ "RVS MASTER INJECTOR CLEANER"

RVS IC предназначен для обработки систем топливной аппаратуры бензиновых 4-х тактных двигателей (аналог Dp-3).

Добавляется в бензобак. Обрабатывает:

1. Топливные насосы любых типов (рядные, центробежные)

Насосы подвержены абразивному воздействию от наличия в топливе абразивных частиц. В процессе эксплуатации машин, в топливный бак попадает вода, которая взаимодействует с металлическими частями насоса, что ведёт к коррозии. RVS IC очищает эти поверхности и смазывает специальным маслом. Кроме того, RVS состав способствует расщеплению воды. Трущиеся поверхности металла восстанавливаются в результате формирования метало-керамического защитного слоя. Это шестерни, клапана, подшипники и оси.

2. Инжектор.

В случае инжекторного впрыска топлива, происходит очистка пластин и в первую очередь входного тракта. Происходит очистка инжектора от продуктов распада углеводородных компонентов топлива за счет бомбардировки поверхности УДА (ультра-дисперсных алмазов) с каталитическим эффектом.

При применении карбюратора RVS IC не воздействует на него (лишь слегка смазывает части) а проходя свободно через все отверстия попадает в верхнюю часть камеры сгорания мотора.

4. Мотор.

RVS IC частицы, попадая в камеру сгорания, воздействуют на верхнее компрессионное кольцо, которое при применении обычных наборов RVS слабо подвержено восстановлению, так как сюда недостаточно попадает масла с RVS. Помимо верхнего кольца обрабатывается также самая верхняя кромка камеры сгорания цилиндра (в этой точке происходит остановка оршья и смена его направления движения).

5. Клапана мотора.

В моторе с инжекторным впрыском обрабатываются выпускные клапана (седла и шток), но при условии, что клапана совершают вращательное движение, проворачиваются. Впускные клапана подвержены влиянию RVS незначительно, а лишь по мере попадания частиц RVS в зоны трения случайно (клапана пропускают через себя только воздух).

В моторах с карбюраторной системой питания обрабатываются все клапана.

Внимание!

Перед обработкой топливной аппаратуры двигателя рекомендуется произвести обработку мотора составами "RVS MASTER Engine Treatment".

Данная упаковка содержит количество продукта, необходимого для обработки топливной системы бензинового двигателя рабочим объемом до 3 литров (3000 см³).

Для обработки топливной системы двигателей с большим литражом требуется большее количество упаковок, которые используются одновременно.

Обработка по этапам

Обработку "RVS MASTER INJECTOR CLEANER" желательно делать на почти пустой топливный бак.

1. Тщательно взболтать содержимое бутылки (20-30 секунд) до однородного состава. На дне бутылки не должно оставаться осадка.
2. Залить содержимое бутылки в горловину топливного бака ,после чего залить в него количество топлива, необходимое для пробега 200 - 300 км. (10-15 L +/-3 L)
3. Запустить двигатель и дать ему поработать на х.х. в течение 15-20 мин. Далее рекомендуется обеспечить работу двигателя в течение 23 часов желательно при езде и при этом избегать высоких оборотов двигателя.
4. Залить новое топливо в бак и осуществлять дальнейшую эксплуатацию автомобиля обычном режиме.

Обработка считается законченной после пробега автомобиля 300-500 км.

Инструкции по хранению и безопасности

- Температура хранения ниже +40 °С.
- При контакте с кожей, помыть теплой водой и мылом.
- При попадании материала в глаза может появиться раздражение обмыть водой и обратиться к врачу, если раздражение продолжается.
- Если материал попадает в пути пищеварения, промыть рот водой и обратиться к врачу. Не вызывать рвоту!
- В случае пожара применимы все способы пожаротушения, кроме воды. Хранить в недоступном для детей месте.