

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Подогреватель дизельного топлива ПТ-570 соответствует ТУ 4591-004-44939830-2004 и признан годным к эксплуатации.

Проверка герметичности произведена при давлении 0,75 МПа.

Дата выпуска

КОЯРЬ 2019

Штамп ОТК



ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует безотказную работу подогревателя дизельного топлива при соблюдении условий эксплуатации, предусмотренных настоящим руководством.

Гарантийный срок эксплуатации 2 года с момента продажи или 2,5 года с момента изготовления.

Изготовитель:

ООО «Автомобильная техническая компания».

Адрес:

Республика Татарстан, Набережные Челны,
Промкомзона, АБК «ПАК».

Почтовый адрес:

423832, Республика Татарстан, г. Набережные Челны,
ал 32019, ООО «АМТК»

Телефон (8552) 39-70-58

Факс (8552) 39-70-59

Тел. 8 917 939 7368

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «Автомобильная техническая компания».

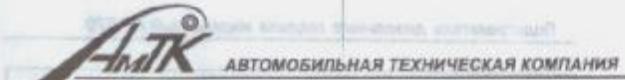
Адрес:

Республика Татарстан, Набережные Челны,
Промкомзона, АБК «ПАК».

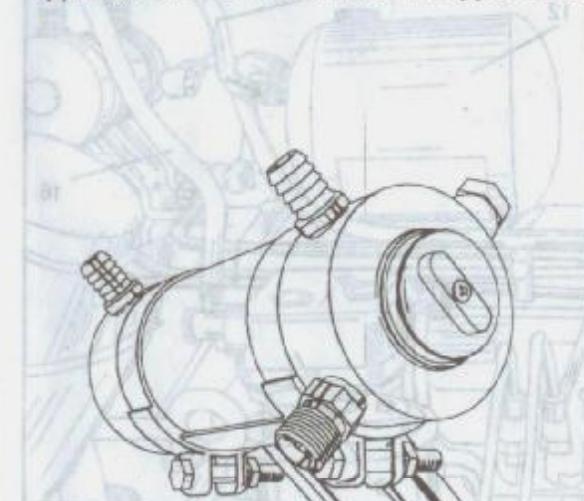
www.amtko.ru
e-mail: info@amtko.ru

Телефон (8552) 39-70-58

Факс (8552) 39-70-59



ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА ЖИДКОСТНЫЙ



Руководство по установке и эксплуатации

Комплектация для автомобиля КАМАЗ

I. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Подогреватель дизельного топлива жидкостный ПТ 570 используется для подогрева дизельного топлива при низких температурах. Комплект предназначен для установки на автомобили семейства КамАЗ, а также на автомобили и автобусы с силовыми агрегатами КамАЗ.

ВНИМАНИЕ! На некоторых автомобилях КамАЗ выпуска 1997-2000 года с радиатором охлаждения воздуха данная комплектация не устанавливается.

1.2. Подогреватель крепится на крышке фильтра тонкой очистки топлива (ФТОТ) и производит подогрев топлива, сливаемого в бак («обратки»).

1.3. Подогрев топлива осуществляется за счет тепла, отводимого охлаждающей жидкостью от компрессора и не требует дополнительных источников энергии.

1.4. Применение подогревателя топлива позволяет использовать:

- дизельное топливо марки «Л» (летнее) до минус 25°C;
- дизельное топливо марки «З» (зимнее) до минус 45°C.

1.5. Установка подогревателя топлива дает следующие преимущества:

■ возможность работы на «летнем» дизельном топливе весь зимний период без ущерба для систем двигателя. В диапазоне температур окружающего воздуха от 0°C до минус 45°C температура дизельного топлива на выходе из подогревателя +60°C...+40°C. Подогретое топливо поступает в топливный бак, а затем в систему питания двигателя, — это исключает образование парафиновых кристаллов, забивающих фильтры и трубопроводы;

■ нормализация работы топливных фильтров: они работают с такой же эффективностью, как и летом. Отпадает необходимость в прогреве фильтров: внешними источниками тепла;

■ существенное увеличение ресурса топливной аппаратуры, в том числе ТНВД;

■ экономия топлива в зимний период и, как следствие, повышение экологической чистоты двигателя.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Масса подогревателя, кг	2,6
2.2. Габаритные размеры (с кронштейном, мм)	210x124x145
2.4. Площадь теплообменника, кв. см	380
2.5. Объем охлаждающей жидкости, л	0,5
2.6. Тепловая мощность кВт, при температуре охлаждения жидкости t=65°C:	

t° окружающей среды	0° С	-20° С	-40° С
при холостых оборотах коленчатого вала двигателя	1,5	2,2	3,0
при максимальных оборотах коленчатого вала двигателя	2,1	3,2	4,3

III. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

■ Подогреватель топлива ПТ 570 в сборе	1 шт.
■ Рукав резиновый L 560	2 шт.
■ Хомут винтовой 12-22	4 шт.

IV. ТРЕБОВАНИЯ

ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При установке подогревателя возможны подтекания дизельного топлива и охлаждающей жидкости, которые токсичны. Поэтому после окончания работы следует тщательно вымыть руки с мылом.

V. УСТРОЙСТВО И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Подогреватель представляет собой теплообменник, выполненный из коррозионностойких материалов: корпус — нержавеющая сталь, крышки — алюминиевый сплав, теплообменник — медный сплав, штуцера и ниппели покрыты хромом.

Для подогрева топлива используется тепло охлаждающей жидкости, которая прошла через двигатель и компрессор пневмомоторов и имеет максимальную температуру, что обеспечивает очень высокую эффективность теплообмена. Осуществляется подогрев топлива, идущего от ФТОТ на слив в топливный бак. Таким образом, происходит постоянный подогрев топлива в баке, а затем по всей топливной системе, включая ФТОТ и ФГОТ. Внешний вид подогревателя ПТ 570 на рис. 1:

ВНЕШНИЙ ВИД ПОДОГРЕВАТЕЛЯ ПТ 570

1. Подогреватель топлива ПТ 570 в сборе с кронштейном и хомутами
2. Ниппель охлаждающей жидкости (вход).
3. Ниппель охлаждающей жидкости (слив).
4. Штуцер топливный.
5. Шланг топливный.
6. Рукоятка переключения режимов «зима-лето».
7. Пробка сливная.

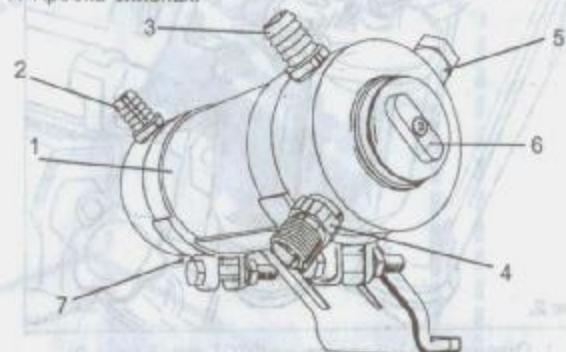


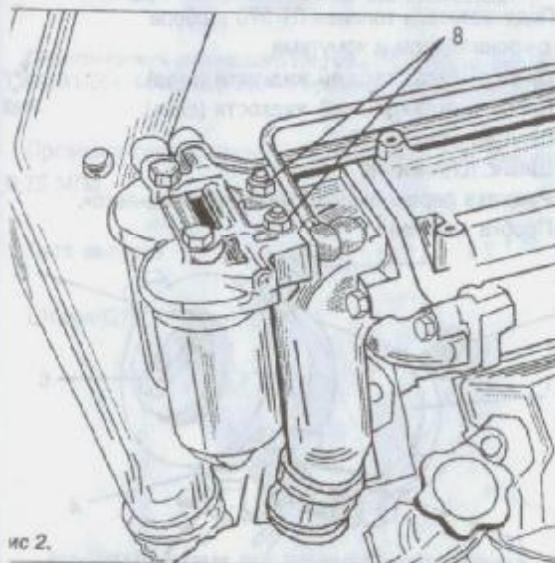
Рис. 1

Подогреватель имеет встроенный переключатель режима «зима-лето». В положении «зима» подогреватель включен на полную мощность, а в положении «лето» происходит незначительный подогрев топлива (до +10°C), что позволяет получить оптимальную температуру в системе питания +25°C...+35°C в летнее время.

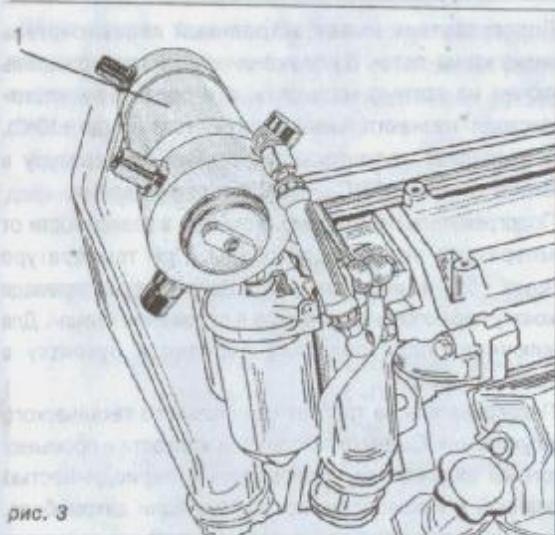
Подогреватель необходимо включать в зависимости от температуры окружающей среды. При температуре воздуха +5°C и ниже включить подогреватель, переведя рукоятку переключения режимов в положение «зима». Для отключения подогревателя перевести рукоятку в положение «лето».

Подогреватель не требует специального технического обслуживания. Смену охлаждающей жидкости и промывку системы охлаждения производить с периодичностью указанной в Руководстве по эксплуатации автомобиля. При замене охлаждающей жидкости в системе двигателя произвести слив жидкости из подогревателя, отвернув пробку поз. 7.

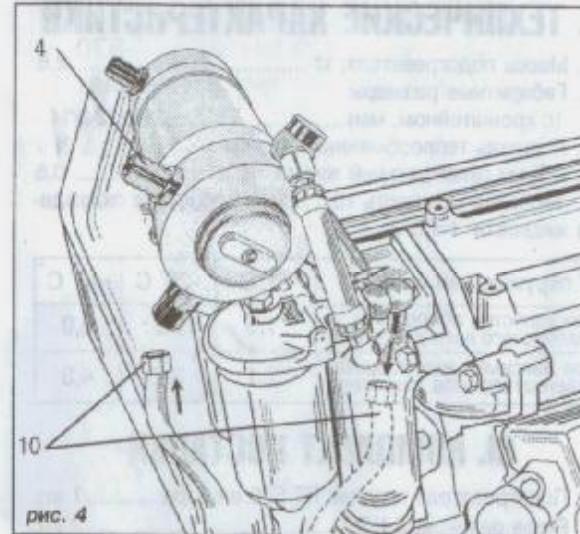
VI. УСТАНОВКА ПОДОГРЕВАТЕЛЯ



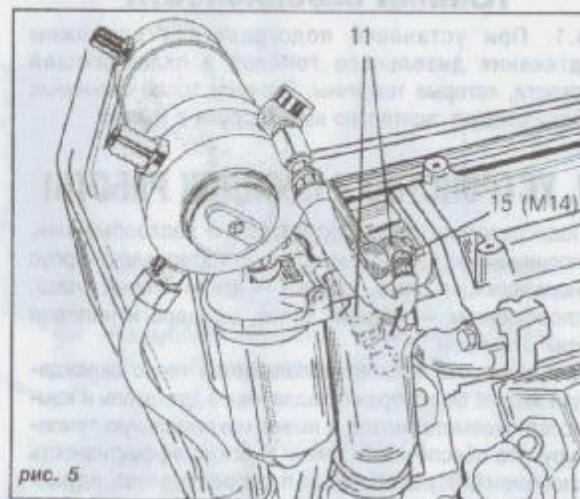
1. Отвернуть гайки крепления ФТОТ поз. 8 [рис. 2].



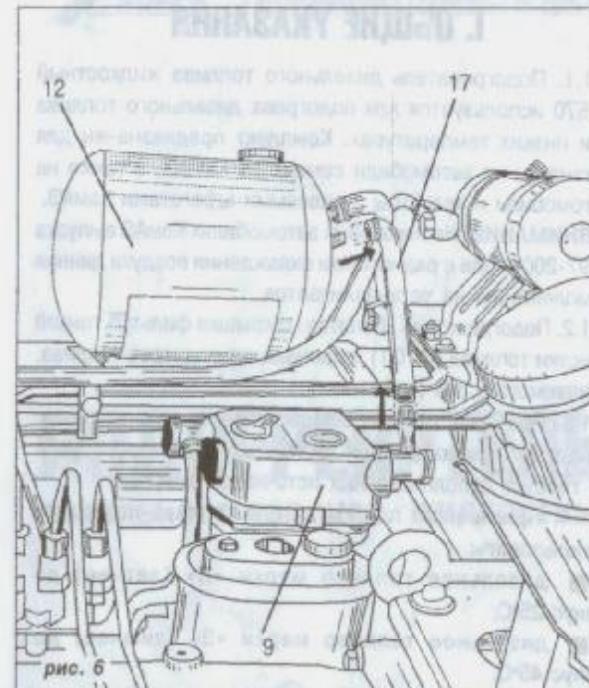
2. Установить подогреватель в сборе на шпильки крепления ФТОТ поз.1, затянуть гайки моментом 4-5 кгс м.



▲ 3. Отсоединить трубку отводящего топливопровода от ФТОТ поз. 10 и присоединить к топливному штуцеру подогревателя поз.4, затянуть моментом 2,5-4,0 кгс м. (рис 4.)

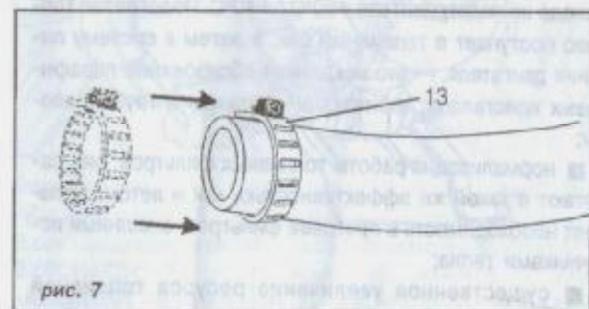


▲ 4. Отвернуть болт M14 поз. 15 и демонтировать освободившийся наконечник. Вместо него надеть наконечник топливного шланга подогревателя поз. 11. Затянуть болт M14 поз.15.



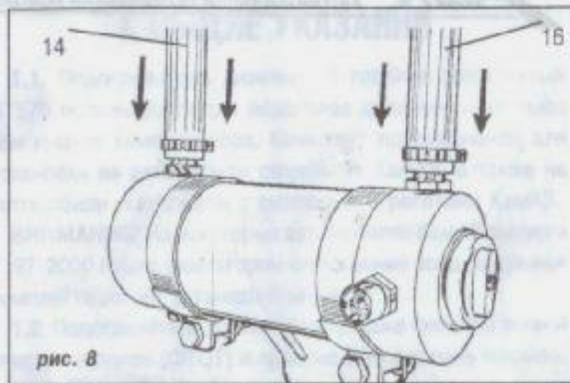
▲ 5. Демонтировать шланг поз.17, идущий от компрессора поз. 9 к расширительному бачку поз.12* (рис. 6).

***ПРИМЕЧАНИЕ:** Если на Вашем автомобиле установлен пластмассовый расширительный бачок, то необходимо частично слить охлаждающую жидкость до уровня входных отверстий расширительного бачка.

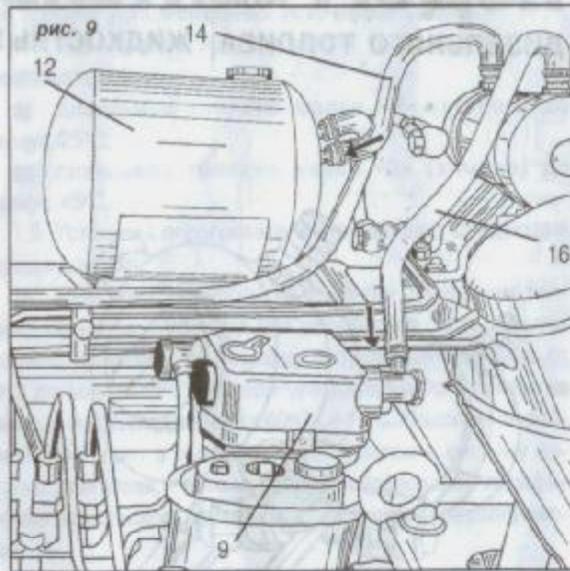


▲ 6. Надеть на рукава, поставляемые в комплекте, по два червячных хомута поз.13 (рис. 7).

Подогреватель дизельного топлива жидкостный ПТ-570



▲ Присоединить ру́жава поз.14 и 16 к ниппелям подогревателя поз.17 и затянуть хомуты поз.13 (рис. 8).



▲ Присоединить один свободный рукав поз.14 к ниппелю расширительного бачка поз.12. Присоединить другой свободный рукав поз.16 к ниппелю компрессора поз.9 (рис. 9). Затянуть все четыре хомута. **ПРИ УСТАНОВКЕ РУКАВОВ НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПЕРЕГИБОВ, УМЕНЬШАЮЩИХ ПРОХОДНОЕ СЕЧЕНИЕ.**

*ПРИМЕЧАНИЕ: Длину рукава при необходимости уменьшить.

7. Довести уровень охлаждающей жидкости до нормы.

Подогреватель дизельного топлива жидкостный ПТ-570

Принципиальная схема включения подогревателя ПТ-570 в топливную систему двигателя

