

Инструкция Delta Kits

Ремонт Ветрового стекла

Упрощенные инструкции с целью облегчения ремонта ветрового стекла.

Перед началом работы

За эти годы Автонаходка продали большое количество оборудования для осуществления ремонта. Часть этого оборудования была усовершенствована и часть этого предлагается как опцион. Мы пробовали охватить в этом руководстве большое количество процедур, необходимых в ремонте, не делая их чрезвычайно сложными, трудными и длинными. Пожалуйста, просмотрите вашу новую систему ремонта ветрового стекла Компании Автонаходка и удостоверьтесь, что все включено в контрольный перечень процедур, не начиная ремонт изделия.

С учетом запросов потребителей, Delta Kits проектировала системы ремонта ветрового стекла, которая могла быть простой в использовании, и с помощью которой было возможно ремонтировать и восстанавливать 100 ветровых стекол.

Если инструмент, упомянутый в этом руководстве, не включен в систему, которую Вы приобрели, это дополнительный инструмент, который мы рекомендуем Вам использовать с целью увеличения качества вашего ремонта и/или состояния объекта ремонта, но в то же время не являющейся абсолютно необходимой частью оборудования.

Пожалуйста, сохраните эту инструкцию, так как большинство обращений к нам потребителей связаны с ненадлежащим и грамотным использованием, а также ознакомлением с инструкцией. Вы найдете инструкцию по устранению неисправностей, расположенные в последнем разделе инструкции, что позволит вам быстро и скоро решить надлежащие проблемы, связанные с ремонтом. Однако, мы всегда счастливы отвечать на

ваши вопросы по электронной почте или по телефону, при этом вся наша техническая поддержка бесплатна, пока Вы используете в своей работе наш комплект для ремонта ветрового стекла.

Мы надеемся, что Вы будете преуспевать в реализации процедур ремонта ветрового стекла, и мы сделаем все возможное, чтобы помочь Вам в реализации ваших планов. Для связи с компанией Автонаходка просьба обращаться по следующим телефонам.

Телефон: (383) 331-05-85

Факс: (383) 269-51-41 ч

Электронная почта: info@autonahodka.ru

ОСМОТР И БЕЗОПАСНОСТЬ

Во-первых, что Вы должны сделать, - осмотреть и определить степень повреждения. Вы не должны делать попытку ремонтировать ветровое стекло при любом повреждении, которое не может быть улучшено при косметическом ремонте по крайней мере на 80 %. Вы не должны делать попытку ремонтировать ветровое стекло, если структурная целостность ветрового стекла не может быть восстановлена. В другое время вы сможете детально рассмотреть повреждения, но пока мы дадим Вам некоторые основные рекомендации:

- 1) Повреждение не должно превысить 2" в диаметре.
- 2) Если стекло расслоено, оно не должно быть восстановлено.
- 3) Хотя трещины любого размера и повреждения могут часто восстанавливаться, страхование и рекомендации должны быть учтены.
- 4) Ремонт внутренней части ветрового стекла не следует производить, если ветровое стекло не удалено.
- 5) Помните, качество вашего ремонта - ваша виртуальная визитная карточка. Не делайте попытку ремонта, если Вы не уверены, что Вы можете сделать хорошую работу. Если Вы делаете хороший ремонт, но клиенты скажут о вас больше, чем вы думаете.

Полимеры содержат химикалии, которые позволяют гравировать стекло, чтобы сделать его более прочным. Всегда носите с собой нитриловые перчатки или одобренное защитное средство для кожи и глаз. Не использованные бутылки с полимерами возвратите в ящик для инструментов, если они не использованы. Не позволяйте полимеру соприкоснуться с любой поверхностью кроме стекла. Если полимер случайно пролился, вытрите это немедленно с влажной тканью прежде, чем это высохло и избавьтесь от ткани.

Денатурат может также использоваться для очистки. Если полимер приходит в соприкосновение с кожей или глазами, обращайтесь к перечню данных по безопасности включенными в каждый заказ.

ШАГ ЗА ШАГОМ РЕМОНТ ВЕТРОВОГО СТЕКЛА

1) Идеальная температура для ремонта ветрового стекла - между 70 и 90 градусов Фаренгейта. Хотя ремонт может быть сделан вне того температурного диапазона, это необходимо подогреть или стекло, чтобы добраться для достижения необходимых температур. Пожалуйста, обратитесь к разделу по устранению неисправностей для получения дополнительной информации.

2) Удалить любые свободные стеклянные частицы из центра повреждения. Будьте осторожны, не затирайте стекла

3) Использование зеркала поможет в контроле за процессом ремонта ветрового стекла. Слегка увлажните присоску инспекционного зеркала и прикрепляет зеркало к внутренней части стекла, непосредственно позади поврежденной области.

4) Мост - зажимное устройство для инжектора присоединяется к ветровому стеклу. Убедитесь что выравнивание винты и тело инжектора откручены назад и сдерживающая кнопка для всасывания нажата.

5) Установить мост так, чтобы тело инжектора было непосредственно по центру трещины, затем накачивайте присоску, пока красный индикатор не потухнет и мост надежно прикручен. Ослабьте кнопку центра и корректируйте

основу моста в случае необходимости.

6) Повернуть корпус инжектора по часовой стрелке, пока прокладки не соприкоснутся со стеклом, затем поверните корпус еще раз. (Не скрутите.)

7) Корректируйте выравнивающиеся винты, поворачивая их по часовой стрелке пока три точки базы моста не будут на равном расстоянии от стекла. (Не скрутите). В этом случае прокладка должна быть твердо установлена на стекле. Необходимо поднять или опустить тело инжектора, чтобы получить хорошее его крепление на стекле. Если необходимо, производить выравнивание винтов соответственно. Тщательно выполняйте эту процедуру, особенно если трещина серьезная. Если новые трещины появляются, или движение замечено в пределах области крепления моста, уменьшите давление, ослабляя присоску.

8) Поместить несколько капель основного полимера в тело инжектора. Используйте пипетку или маленький шприц в случае необходимости, чтобы обеспечить попадание полимера на конец прокладки. Количество используемого полимера зависит от угла расположения стекла, но не более 7 капель. Замените крышку на бутылке с полимером в мастерской.

9) Блокировать поршень инжектора в вертикально позиции, нажимая на кнопку в верхней части корпуса и вращая по часовой стрелке поворот на 1/4.

10) Ввернуть поршень EZ в тело инжектора до полной остановки. Придерживайте корпус инжектора одной рукой, перемещая и поворачивая по часовой стрелке поршень EZ при нажиме на верхнюю кнопку другой рукой. Поворачивайте поршень EZ на 1/4, постепенно опуская его. Сделайте это медленно и не позволяйте ему зафиксироваться внизу. Как только поршень EZ вступает в контакт с прокладкой под давлением полимер начнет течь вниз ..

11) Инжектор EZ проектирован на мин. уровень давления в 2.5 Па и до 5.0 Па. Этот процесс занимает приблизительно 15 минут. Чтобы уменьшать время ожидания приблизительно до 5 минут, добавить давление, нажимая на верхнюю кнопку вашим большим пальцем. Сделайте это медленно, чтобы избежать лишнего давления. Если трещины начинают распространяться и раздвигаться, уменьшите давление. Обычно поршень будет заходить в тело прокладки на 1/8" к 3/16".

12) Чтобы реализовать вакуумный цикл, придержите корпус инжектора одной рукой, поднимая медленно поршень, нажимая на кнопку и поворачивая поршень по часовой стрелке другой рукой. Это создает сильный вакуум, необходимый для удаления воздуха, пойманный в ловушку в пределах перерыва. Таким образом, воздух выводится через корпус инжектора. Оставьте поршень EZ в вакуумном цикле в течение 30 секунд, пока Вы больше не будете видеть воздушные пузыри.

13) Повторить шаги 10 и 11, пока весь пойманный в ловушку воздух не удален. Указанную процедуру необходимо выполнять между 2 и 4 полными циклами, чтобы удалить весь пойманный в ловушку воздух. После 2-ого цикла давления и вакуумного цикла, если полимер достиг края прокладок и трещин, Вы можете сократить время цикла давления до приблизительно 1-2 минуты, поскольку Вы будете главным образом концентрироваться на удалении пойманного в ловушку воздуха. Если Вы незаинтересованы в экономии времени, то цикл давления может длиться в течение 15 минут, и затем чередуются цикл давления в 1 мин и 30 мин вакуумные циклы. Это увеличит ваше время ремонта, но сократит фактическое пользовательское время. Высокая температура может также использоваться в течение процесса ремонта и ускорить время ремонта. Пожалуйста, вернитесь к разделу по поиску неисправностей для получения дополнительной информации.

14) Когда воздух был удален, ослабьте кнопку и освободите инжектор. Это предпочтительно для удаления блока моста в случае, если Вы находите, что есть еще воздух в инжекторе, в то время как мост находится в месте. Когда Вы удовлетворены ремонтом, удаляете мост и отсоединяете присоски.

15) Оторвать часть пленки, достаточно большой, чтобы покрыть ремонтируемую область, также могут использоваться полоски, и удалите крышку с пузырька полимера для обработки вмятин стекла. Поместите нижний край пленки ниже центра трещины. Это создаст дамбу для полимера для обработки вмятин стекла. Поместите одну каплю полимера непосредственно на центр впадины и позвольте пленке свернуться. У Вас получится небольшой "горб" в центре ремонтируемой впадины (не сглаживают смолу).

16) Увлажнить присоску на ультрафиолетовом свете и прикрепите ее к ветровому стеклу непосредственно по пленке. Убедитесь, что присоска хорошо установлена. Полимер для обработки вмятин стекла исправит поверхность в течение 1-3 минут в зависимости от стиля используемого света, однако полимер на внутренней части стекла сохнет немного дольше, рекомендовано 5 минут. Мост может использоваться для поддержания света.

17) После того, как полимер засох, с помощью ленты снять все лишнее. Удалите лишний полимер, держа лезвие под углом 90 град. к стеклу, пока стекло не станет гладким. Если оно не полностью гладко, повторите шаги 15 и 16.

18) Поместить одну каплю полимера для обработки вмятин стекла в центр неисправности и полируйте чистым бумажным полотенцем в течение 30 секунд. В результате должно быть профессионально восстановленное ветровое стекло, которое смотрится по крайней мере на 80 % лучше других стекол вокруг этого. Вы должны гордиться вашей работой.

19) Чистить инжектор, отделяя части инжектора друг от друга, сжатым воздухом или полосканием в денатурате. Денатурат может также использоваться, чтобы удалить полимер с моста, с ультрафиолетовой лампы.

СВЕРЛЕНИЕ

Есть много типов буров для сверления стекла. Каждый имеет свои особенности, это вопрос личного предпочтения. Как правило, если есть стекло, исчезнувшее с поверхности, не нужно все сверлить. См. раздел поиска неисправностей. Когда сверлить - широко спорный вопрос и снова возникает вопрос о предпочтениях во многих случаях, однако появляется необходимость в сверлении. Эти когда:

1) Когда Вы не можете заставить полимер течь в поврежденную область. Во-первых, сверлить трещины размером более чем 1" (дюйм) в длину. Сверление часто уменьшает давление и создает большее отверстие для введения полимера в глубину отверстия. Трещины любой длины могут быть удалены с использованием наших комплектов Delta Kits и система ремонта

ветрового стекла. Но следует отметить, что многие страховые компании не будут платить за трещины по указанной длине, а только за шесть дюймов. Во вторых, длинная трещина всегда будет видима из определенных углов, в третьих, из-за фактора напряжения. Если в отверстие попал воздух или полимер не попадает к самому концу трещины, ремонт не может быть успешно завершен. Короткие трещины восстанавливаются быстрее на 99 % Мы уверены, что ваша система ремонта ветрового стекла Delta Kits позволит Вам восстанавливать места где расположены трещины различной длины более качественно по крайней мере так же как любую другую систему. В любом случае, мы предлагаем пробный вариант для удаления искусственных трещин.

1) Чистить трещины по всей длине, таким образом, грязь не будет всасываться в трещину в течение ремонта. Используйте мягкую сухую ткань, для удаления влажности.

2) Определить местонахождение конца трещины и тщательно отметить ее с помощью скрайбера с карбидным наконечником. Используйте яркий свет и смотрите на трещину из нескольких различных углов. Первокласный расширитель может также использоваться на внутренней части стекла, чтобы открыть трещину и помочь Вам, чтобы определить местонахождение конца трещины.

3) Сверлить отверстие на 1/32" мимо конца трещины. Трещина будет обычно приближена к отверстию. Вы можете сверлить на 1/2 длины 1-ого уровень стекла. Тогда создайте крошечное цилиндрическое сквозное отверстие с помощью скрайбера, вставляя в отверстие и слегка крутя другой конец по крытый нейлоном. Просверленное отверстие слегка наполнится полимером, чтобы помочь трещине не распространяться. Пробуйте не повредить РУВ, расщепитесь между двумя уровнями стекла и никогда не сверлите 2-ой уровень стекла.

ПЕРВОКЛАССНЫЙ РЕМОНТ ТРЕЩИН

4) Если источник трещины доступен, установите мост так же, как и при ремонте простых сквозных отверстий. Поскольку полимер введен в отверстие, трещина будет обычно заполняться к длине 1" к 1 1/2". Когда окажется, что процесс заполнения остановился трещины остановился, поместите каплю смолы на расстояние 1/16" позади нижнего конца отверстия. Созданное давление от инжектора продолжит выдавливать полимер в трещину на 1/4" к 1/2". Повторите этот процесс каждый раз, пока полимер не прекратит течь, и пока отверстие не будет заполнено. Эта процедура фактически направляет воздух конец трещины и отверстие. Не помещайте полимер по всей длине трещины сразу! Это приведет к воздушным ямам, которые очень трудно удалить.

5) Поместить каплю полимера для обработки впадин стекла в просверленное отверстие и на покрытие из пленки, как описано ранее в этом руководстве. Если воздушные пузырьки присутствуют в отверстии, необходимо использовать прямой штырек или иглу, чтобы удалить пузырек воздуха.

6) Удалить блок моста с другого конца, добавьте полимер и термопленку, как описано ранее в этом руководстве.

7) Когда трещина заполнилась удовлетворительно, полимер достиг обоих концов и нанесен на термопленку, прикрепите ультрафиолетовый светильник минимум на 5 минут. Необходимо перемещать светильник несколько раз в зависимости от длины трещины.

8) Удалить пленку и очистить концы. Очистите трещину непосредственно с помощью бритвы, держа лезвие под углом 45 градусов.

Процесс длинного первоклассного ремонта, описанного в предыдущем разделе - предпочтительный метод Автонаходки. Следующие методы включены в запросы от клиентов, знакомых с другими системами ремонта, но не подтверждены или рекомендованы Автонаходкой.

1) Если Вы имеете две сборки моста, Вы можете установить тот мост в каждом конце трещины. Загрузите оба инжектора, полимер и цикл давления с одного конца, в то время как введение вакуумного цикла с другого конца. Когда остановится поток полимера, полностью измените процесс, переключая давление и вакуумные циклы. В то время как этот процесс часто работы весьма хорошо, иногда трудно получить весь воздух от центра трещины.

2) Другая популярная процедура выполнена смазанной присоской (только стандартные присоски, нестандартные присоски нельзя использовать) с глицерином и поскольку трещина заполняется по всей длине и ширине. Двигать присоску необходимо по всей ее длине. Это хороший способ, но не следует оказывать давление на инжектор. Слишком большое давления прогнет стекло вниз и закроет трещину, выделив часть полимера. Так вы продолжаете двигать сборку моста, трещина может открыться и в трещину может попасть воздух.

3) Давление может подаваться изнутри транспортного средства, чтобы открыть трещину и позволяет легкому поступлению полимера в трещину. Один или больше первоклассных расширителей может также использоваться с этой целью. Первоклассный расширитель - простое устройство, который присоединяется к ветровому стеклу, охватывает и раздвигает трещину и позволяет Вам корректировать и поддерживать уровень давления по отношению к трещине.

4) Подача высокой температуры по всей длине трещины с внутренней части стекло может помочь потоку полимера в трещину, однако при сильном нагреве, стекло может расширяться, и трещина может временно закрыться и выделить наружу полимер. Когда трещина откроется снова, Вы достигните цели. Если Вы используете высокую температуру на трещине, используете это экономно.

РАЗНОВИДНОСТИ РЕМОНТА СТЕКОЛ

Применяя давление к другой стороне стекла или нагревая стекло, используйте критическое предостережение. Трещины могут быть очень энергозависимыми и будут иногда достигать нескольких дюймов или больше в несколько секунд. Помните, что даже должным образом восстановленная трещина будет видимой из определенных углов.

Следующее - это компиляция часто задаваемых вопросов от клиентов Автонаходки. Ремонт ветрового стекла очень прост и большинство проблем, с которыми Вы столкнетесь, имеет очень простое решения. Однако важно отметить, что иногда Вы будете ремонтировать ветровое стекло, который не удовлетворительно, и ремонт очень труден. Изучая уловки торговли, пробуйте все и помните, что можете обратиться в Автонаходку для решения любых проблем. После того, как Вы станете более опытным специалистом, Вы будете в состоянии быстро выбрать тип ремонта, который должен быть предпринят в данной ситуации. Но даже самый опытный техник может столкнуться с чем - либо новым в определенное время и поэтому обращается к нам. Возможно, Вы сможете преподавать нам свой опыт.

ВОПРОС: Почему часто ломаются сверла при прохождении первого слоя стекла?

ОТВЕТ: Самая общая проблема состоит вообще в том, что техник не вращал дрель в процессе ее перемещении в процессе сверления. Использование этой процедуры не только устранит ломку, но также сформирует отверстие таким способом, что воздушные пузыри можно будет легко удалить из просверленного отверстия. Другое решение состоит в том, чтобы просверлить половину отверстия через внешний уровень стекла, затем вставить длинный зонд или скрайбер и слегка выдвиньте его кончик из нейлона. Очень маленькое сквозное цилиндрическое отверстие будет создано в самом низу просверленного отверстия и не повредит слой ламинита.

ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Эта процедура также очень эффективна для приостановки возникновения трещины.

ВОПРОС: Когда я заканчиваю ремонт, все выглядит хорошо, но затем трещины вновь появляются. Что случается?

ОТВЕТ 1: есть две основные причины, связанные с возникновением данной проблемы, одна из которых связана с перегревом конструкции . В то время как нагревание стекла может быть очень полезно, следует отметить, что при нагревании стекло расширяется и полимер вытекает из трещины. Кажется, что стекло отремонтировано, а на самом деле, полимера в трещине нет. Когда стекло охлаждено, то трещины вновь появляются. Чтобы проверить эту теорию, нагрейте немного стекла, не помещая на него полимер. При нагревании трещины пропадут, а при охлаждении увидите, что получится.

ОТВЕТ 2: вторая причина связана с подачей слишком большого количества давления на ветровое стекло, когда прикрепляют инжектора к ветровому стеклу. Если инжектор находится в состоянии сжатия, стекло может согнуться, и трещины будут закрыты так же, как в нагретом состоянии. Устранять это можно, когда при установке инжектора на стекло, повернуть его еще на один полный поворот, и скорректировать его положение с помощью регулировочных винтов.

ВОПРОС: Почему когда делают ремонт, стекло напоминает цветок с каплями росы?

ОТВЕТ: Чрезмерно высокая температура и/или давление могут вызвать высвобождение стекла от ламината, позволяя полимеру вытекать из поврежденной области. Эта проблема является самой обычной в жарких климатических условиях и в нижней части трещины возникает сквозное цилиндрическое отверстие. Это называется «первоочередным эффектом», это не структурная проблема, но может быть оценена, как визуально непривлекательна. Пробуйте охладить стекло перед началом ремонта и подать

меньшее давления на стекло летом. Покройте область трещины солнцезащитным экраном за несколько минут перед началом ремонта и попытайтесь произвести ремонт стекла. Нет необходимости нагревать стекло, если температура воздуха - выше 80 градусов по шкале Фаренгейта.

ВОПРОС: Почему полимер не может осуществить термообработку стекла?

ОТВЕТ 1: есть много возможных вариантов. Но рассмотрим более интересный для Вас. Например, оберточная пленка для бутербродов, целлофан, и Т.д., фактически блокирует поступление ультрафиолетового света. Убедитесь, что Вы использовали для ремонта именно нужной марки термопленки, пластины или полоски для достижения лучших результатов.

ОТВЕТ 2: Если Вы используете свет, для термообработки полимера, убедитесь, что батареи являются свежими. Не смейтесь, 90 % света поступающего от светильников для термообработки стекла просто нуждаются в новой батарее. Если батареи хороши, пробуйте новую лампу. Если эти решения не в состоянии исправить проблему, пробовать подвергать термической обработке полимера при солнечном свете. Если это именно так, то обратитесь в Автонаходку за консультацией и по вопросам замены оборудования.

ОТВЕТ 3: Загрязненный полимер, также может вызвать серьезные проблемы. Никогда не возвращайте использованный полимер в бутылку, поскольку это может содержать загрязняющие вещества.

ВОПРОС: Почему полимер так долго подвергается термообработке?

ОТВЕТ 1: Всегда используйте высококачественный полимер для обработки вмятин и впадин стекла до проведения процедур термообработки. Это позволит быстро закончить ремонт. Отказ от использования указанного выше полимера может привести к более длительному времени ремонта, и вызовет необходимость несколько раз использовать полимер для завершения ремонта.

ОТВЕТ 2: Обратитесь к предыдущим вопросам и ответам для поиска возможных решений проблемы ремонта с использованием термопластинок, ламп и т.п.

ОТВЕТ 3: Некоторые термолампы производят термообработку полимеров быстрее, чем другие. Как правило, 120V/240V светильники производят обработку быстрее, чем, 12V лампы, использующие в качестве источников питания батарейки. Короче говоря, чем больше размер батареи, тем быстрее производится ремонт. Клиенты часто выбирают универсальные батареи с низкой ценой и более удобные.

ВОПРОС: Почему полимер для ремонта впадин и вмятин стекла отделяется от него при включении лампы?

ОТВЕТ: Обычно эта проблема - результат применения ранее материалов из воска, Rain - X или какой либо другой обработки стекла. Использование полимеров типа высококачественного полимера для обработки вмятин, впадин, окиси церия или EZ Kleen, оптимально для удаления последствий предыдущего ремонта. При использовании более дешевых марок полимеров такие проблемы возникали.

ВОПРОС: Почему все еще ощущается наличие впадины на стекле после ремонта?

ОТВЕТ: Или вы забыли применить полимер, или вы забыли оставить дополнительное количество полимера под пленкой. Многие технические специалисты по ремонту накладывают пленку заранее, чтобы выровнять неровности перед термообработкой. Позволяя пленкам лежать спокойно на поверхности полимера для обработки вмятин, можно оставить горб, который после ремонта легко удаляется.

ВОПРОС: Почему при обработке трещин образуются воздушные пузыри, хотя область трещины была заполнена полимером?

ОТВЕТ: Если Вы просто нанесете смолу в область трещины, это может

просочиться в различные другие области в зависимости от ширины трещины. Всегда заполните трещину до тех пор, пока полимер уже не сможет заходить в область трещины, затем добавьте 1 каплю на поверхность трещины на расстоянии примерно 1/16" перед участком, где прекратил течь полимер. Результат будет в том, что с каждой каплей добавленного полимера, полимер будет вытекать на расстояние от ¼ дюйма до ½ дюйма.

Повторитесь до тех пор, пока трещина не заполнится. Перемещение моста с инжектором с обоих концов, а также использование расширителя трещин вызывает появление воздушных пузырьков. Поэтому лучше заполнять трещину полимером в естественном состоянии, не подавая дополнительное давление на стекло и не расширяя его.

ВОПРОС: Как попадают пузырьки воздуха о просверленное отверстие?

ОТВЕТ: Когда Вы закончили заполнение просверленного отверстия, нанесите каплю полимера для обработки вмятин и впадин стекла в отверстие и поместите часть термопленки на обработанную поверхность. Не снимая пленки, используйте иглу или шило для выведения пузырька на поверхность полимера. Когда часть полимера будет удалена, за пределы отверстия, пузырек окажется на краю отверстия.

ВОПРОС: Как можно избежать термообработки полимера, делая ремонт на открытом воздухе в условиях солнечного света?

ОТВЕТ: Сборка моста и восстанавливаемая область стекла должны быть покрыты ультрафиолетовым защитным экраном, пока ремонт не закончен.

ВОПРОС: Как я могу заставить карбидные буры служить долго?

ОТВЕТ 1: Чтобы продлить срок службы и увеличивать способность к сверлению, используйте зажигалку, чтобы сжигать любой остаток, который остается на буре после каждого ремонта. Это удвоит количество отверстий, которые можно просверлить данным буром.

ОТВЕТ 2: Прилагая слишком большое давление или использование в

работе скорости более чем 10000 оборотов в минуту, можно повысить температуру, которая вызовет преждевременное старение аппаратуры.

ОТВЕТ 3: Хотя некоторые дистрибьюторы буров рекомендуют использовать полимеры, как хладагент, мы выявили, что это может фактически только замедлить процесс старения и оказывается, срок службы при этом не продлевается.

ВОПРОС: Следует ли нагревать стекло до ремонта или в течение ремонта?

ОТВЕТ: Предпочтительно начинать с подогретого ветрового стекла, так как это гарантирует, что влажность не увеличится, как результат конденсации в отверстии. Однако, если ветровое стекло предварительно подогревается, то полимер тоже должен предварительно подогреться, если хранился в холодном месте. Идея состоит в том, чтобы температура стекла и полимера была примерно одинаковой. Горячий полимер на холодном стекле или холодный полимер на горячем стекле может привести к появлению трещин. Процесс нагревания должен происходить медленно, и зона нагрева должна быть на несколько дюймов больше области трещин. Наиболее важно все эти процедуры осуществлять в холодную погоду.

ВОПРОС: Какой лучший способ подогрева стекла?

ОТВЕТ: Несколько методов могут использоваться: зажигалки, антиобледенитель транспортного средства, фен, лампа накаливания, оружие высокой температуры и устройство для удаления влаги. Все эти методы действуют, это просто вопрос выбора. Однако в очень холодных условиях предпочтительнее использовать антиобледенители транспортного средства и лампы накаливания высоких температур.

ВОПРОС: Будет нагревание стекла ускорять ремонт?

ОТВЕТ: Да, нагревание стекла будет часто ускорять ремонт, обеспечивая приток тонкого слоя полимера и позволяя ему быстро затекать в

трещины. Убедитесь, что не перегрели стекло, поскольку это может заставить стекло расширяться, и обеспечить закрытие трещин. Это дает иллюзию хорошего ремонта, но когда стекло охлаждается, трещина может вновь появиться. Перегревание может также вызвать эффект мокрой поверхности. Если стекло слишком горячее, то держите на нем палец, что позволит охладить место обработки полимером, перед удалением моста и завершением ремонта. Чтобы не было эффекта мокрой поверхности необходимо не производить процесс нагревания под давлением. Однако бывают случаи, когда необходимо производить нагревание под давлением.

ВОПРОС: Каков лучший способ удаления влажности из области трещины?

ОТВЕТ: Устройство для удаления влаги удалит все следы влажности в течение 20 секунд. Другие методы нагрева или вакуумные методы обеспечивают удаление влаги в течение часа или больше. Используя химические вещества, можно оставить остаток на поверхности, который не совместим с процессом ремонта ветрового стекла, так как оставляют следы влаги.

ВОПРОС: Могу я использовать давление большого пальца на стекло изнутри транспортного средства, чтобы помочь раскрыть трещину?

ОТВЕТ: Да, но Вы не можете обычно сгибать или раздвигать стекло постоянно из внутренней части автомобиля, поэтому первоклассный расширитель может быть более эффективным. Слишком большое сгибание заставит трещину перемещаться в воздухе, и трещина не будет заполняться полимером. Первоклассный расширитель может быть более эффективным.

ВОПРОС: Могу я использовать другие марки полимеров с системой ремонта ветрового стекла Delta Kits ?

ОТВЕТ: Вы делаете так при большом риске. Инжекторы Delta Kits, сделанные из нержавеющей стали и являются очень стойкими к продуктам ремонта ветрового стекла. Однако, химикаты конкурентов могут быть

сомнительного качества, и могут иметь неблагоприятный эффект на инжектор.

ВОПРОС: Необходим ли специальный адаптер, чтобы сделать ремонт стекла для автобусов и грузовиков в вертикальной плоскости?

ОТВЕТ: Нет, однако, необходимо корректировать положение регулировочных винтов, чтобы наклонить инжектор немного вверх, чтобы обеспечить поступление полимера в трещину. Рекомендуется использовать специальные одноразовые шприцы с полимером. Ремонт в вертикальной плоскости может занимать больше времени и полимера.

ВОПРОС: Как поступать в том случае, если отверстие в стекле больше прокладки инжектора?

ОТВЕТ: Просто заполните отверстие полимером для обработки вмятин и впадин стекла, положите на этот участок термоленты и пластины и оставьте на 5 минут. Счистите полимер лезвием и произведите сверление по поверхности полимера.

ВОПРОС: Какой лучший способ чистки инжектора?

ОТВЕТ: Использовать воздушный компрессор для удаления лишней смолы из внутренней части инжектора или просто вытрите отдельные части инжектора и храните их в их соответствующих местах в вашем ящике для инструментов Axis-Avto. Не оставлять две части инжектора сложенными вместе. Денатурат также может использоваться для очистки.

ВОПРОС: Действительно ли протирание воском или специальным мыльным составом для протирания стекол влияет на качество ремонта?

ОТВЕТ: Да. Некоторые мыльные растворы и воски содержат вещества, которые вступают в реакцию с полимером, что может вызвать раздвигание трещины после ее термообработки. Этот процесс может занимать несколько дней, поэтому его невозможно детектировать сразу.

Чтобы избежать этой проблемы, используйте сжатый воздух, чтобы выдувать

остатки растворов с поверхности стекла. Использовать воздушный компрессор не рекомендуется, если в нем нет специальных фильтров для удаления влаги и масла. Регулируйте поток воздуха не более, чем для значения 20 Па, используя воздушный компрессор.

ВОПРОС: Если внутренний слой стекла поврежден, то как восстанавливать его?

ОТВЕТ: Иногда внутренний слой стекла может быть поврежден и может быть трудным в распознавании. Вы должны всегда использовать скрайберы для проверки наличия трещин во внутренней части стекла. Если вы ее почувствуете, то будете знать на какой стороне будут трещины. Если вы трещину не обнаружили, то поврежден внутренний слой стекла и трещина еще не достигнута вами. В этих редких случаях, ремонт, возможно, не выполняется должным образом.

Некоторые техники будут сверлить полностью весь ламинированный слой, некоторые из внутренней части транспортного средства, однако эти методики не советуются Delta Kits.

ВОПРОС: Как солнцезащитное стекло может быть восстановлено?

ОТВЕТ: Есть два типа солнцезащитного стекла.

1: Пакетное солнцезащитное стекло содержит солнцезащитный материал, добавленный к жидкому стеклу в течение производства, и может быть восстановлен. Большинство транспортных средств используют такое стекло.

2: Стекло с солнцезащитным покрытием из окиси металла. Такие стекла присутствуют с названием "Sungate". Изготовитель не рекомендует восстановить такое стекло, потому что, когда воздух входит в контакт с солнцезащитным покрытием, стекло может начать расслаиваться. В результате возможного ремонта на месте восстановления стекла образуются разводы. Если необходимо сверлить, то не рекомендуется нарушать внешний ламинированный слой.

ВОПРОС: Может быть ветровое стекло с сенсорными датчиками дождя

может быть восстановлено?

ОТВЕТ: Стекло с сенсорными датчиками ветрового дождя являются точно тем же самым как любое другое ветровое стекло. Эти датчики являются маленькими и присоединены к внутренней части стекла, таким образом, само ветровое стекло может быть восстановлено без любых неблагоприятных эффектов. Однако, количество света, отраженного через стекло управляет датчик, и, если повреждение стекла произойдет в том месте, где установлен датчик дождя, то он будет работать со сбоями. Некоторые транспортные средства, типа Дженерал Моторс, имеют датчики дождя, которые могут быть перемещены в неповрежденную область в случае необходимости. Другие транспортные средства используют другой дизайн, который требует местоположение датчика дождя в пространстве в полосе окраски. В случае пробоев стекла, эта область будет часто требовать замены ветрового стекла и восстановление функциональных возможностей датчика дождя. Мерседес и BMW - те транспортные средства, которые используют этот дизайн. Испытания не показали, что при выполнении ремонта область датчика имеет отрицательный эффект на результаты ремонта, а только увеличивает качество работы не функционирующего датчика дождя.

ВОПРОС: Почему повреждения и трещины не заполняются должным образом при работе на свету?

ОТВЕТ: Если Вы не используете ультрафиолетовый экран, то путь полимера при заполнении трещины блокируется. Очень важно, чтобы Вы блокировали ультрафиолетовые лучи, пока Вы не начали ремонт.

ВОПРОС: Что считается особо опасной областью ветрового стекла и действительно ли нереально сделать ремонт в той области?

ОТВЕТ: Согласно рекомендациям комитета NWRA, острая область ветрового стекла приблизительно 8.5 дюймов высотой и 11 дюймов шириной непосредственно перед водителем и немного выше центра руля. Можно делать ремонт в той области, однако много страховых компании препятствуют этому. Проблема: поршень инжектора застревает в вертикальной позиции.

Решение: Полностью чистый инжектор после каждого ремонта продувается с внешней стороны во внутрь сжатым воздухом, или ополаскивается в денатурате. Части, подлежащие хранению, продуваются отдельно. Инжектор хранить в выдвинутом положении вниз головой. Никогда не разворачивайте инжектор или мост вниз, если в нем есть полимер. Если это случится, то немедленно промыть денатуратом.

Автонаходка будут постоянно обновлять этот лист вопросов и ответов, чтобы иметь обновленную версию опросного листа каждый год или около этого. Мнение наших клиентов очень важно для нас, поэтому сообщайте ваши дополнительные вопросы комментарии и предложения по

Телефон: (383) 331-05-85

Факс: (383) 269-51-41 ч

Электронная почта: info@autonahodka.ru Спасибо за поддержку продукции Автонаходка, Inc.

Есть много других типов повреждения ветрового стекла.

Самые общие, поддающиеся ремонту типы - сквозное цилиндрическое отверстие, трещина в форме звезды, фигурные трещины. Повреждение, содержащее комбинацию двух или более типов повреждений, является комбинированным повреждением. Некоторые компании и люди придумали наименования таким повреждениям, исходя из собственных названий, а именно: Крылья Пчел, Полумесяц, Половина Луны, Паук, и Т.д. Однако Автонаходка, выбрало простое название таких повреждений: Бычий глаз (цилиндрическое отверстие)

ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПОВРЕЖДЕНИЯ

Трещина в форме звезды

Трещина

24

021203