

УДОСТОВЕРЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ № 1440

 Материал листовой теплопроводящий электроизоляционный
 марка КПТД-2/1-0,50 ТУ РБ 100009933.004-2001

Размер листа (ширина x длина), мм или тип изделия при поставке:

Лист КПТД₇-2/1-0,50-150x220

ОДО «НОМАКОН»

220037, г. Минск, пер. Козлова, 7а

Республика Беларусь

Тел./факс (+375 17) 299-56-42

E-mail: tlab@nomason.by

КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателей	Требования ТУ	Установлено анализом
1 Внешний вид	Однородный эластичный листовой материал без посторонних включений	Соответствует
2 Цвет	Розовый, Серый ⁽¹⁾	
3 Запах	Выдерживает испытания	
4 Толщина, мм, в пределах	0,45-0,55	0,515
5 Стандартное отклонение толщины от среднего, мм, не более	±0,050	±0,044
6 Плотность, г/см ³ , в пределах	2,05-2,20	2,180
7 Твердость по Шору метод А, единиц, в пределах	70-90	86,5
8 Липкость ⁽²⁾ , Н/м, не менее	100	--
9 Номинальное рабочее напряжение сжатия, МПа, не более	3,5	Соответствует
10 Предельное напряжение сжатия, МПа, не более	20	
11 Предельная степень сжатия (эластичность), %, не менее	50	
12 Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	25 18	
- при постоянном напряжении - при переменном напряжении		
13 Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее	10 ¹⁴	
14 Диэлектрическая проницаемость, при 1000 Гц, не более	6,5	
15 Тангенс угла диэлектрических потерь, при 1000 Гц, не более	0,0045	
16 Рабочая температура, °С, в пределах	от минус 60 до плюс 250	
17 Теплопроводность, Вт/(м·К), не менее	0,80	0,87
18 Удельное термическое сопротивление (К·см ²)/Вт при напряжении сжатия МПа: - исходный листовой материал - материал с липким слоем или с позиционирующей смазкой	0,07 0,17 0,41 0,82 1,30 1,65 7,31 7,05 6,75 6,55 6,38 6,22 -- -- -- -- --	

(1) - Определяется по согласованию с потребителем

(2) - Определяется для листов с липким слоем

 Партия № 1181

Станция отправления _____

г. Минск

 Количество, шт. 550

 Расфасовка, шт. 1

Количество мест тары, шт. _____

11

 Упаковка 2

 Количество мест, шт. 2

Станция назначения _____

г. Москва

Получатель _____

Номакон-Центр

Дата изготовления _____

2, 12, 2010

Контролер ОТК _____

Хлебцевич

 Штамп лаборатории
 технического контроля

М.П.

