

# КОМПЛЕКТ МОНТАЖНЫЙ №2

**B2**

Для монтажа подогревателя модели «Северс-М1» на автомобили:  
**ВАЗ-2123 с дв. ВАЗ, «Нива» с инж. или карб. дв.**

Руководство по монтажу (PM МП-0002)

## 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Настоящее руководство по монтажу служит для обеспечения проведения монтажа подогревателя модели «Северс-М1», именуемого в дальнейшем «подогреватель», на автомобили ВАЗ-2123 с двигателем ВАЗ, «Нива» с инжекторным или карбюраторным двигателем при использовании комплекта монтажного № 2 (КМП-0002).

1.2 Рекомендуется применять подогреватели мощностью 1 кВт.

## 2 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

2.1 Комплект поставки КМП-0002 соответствует перечню - таблица 1.

Таблица 1

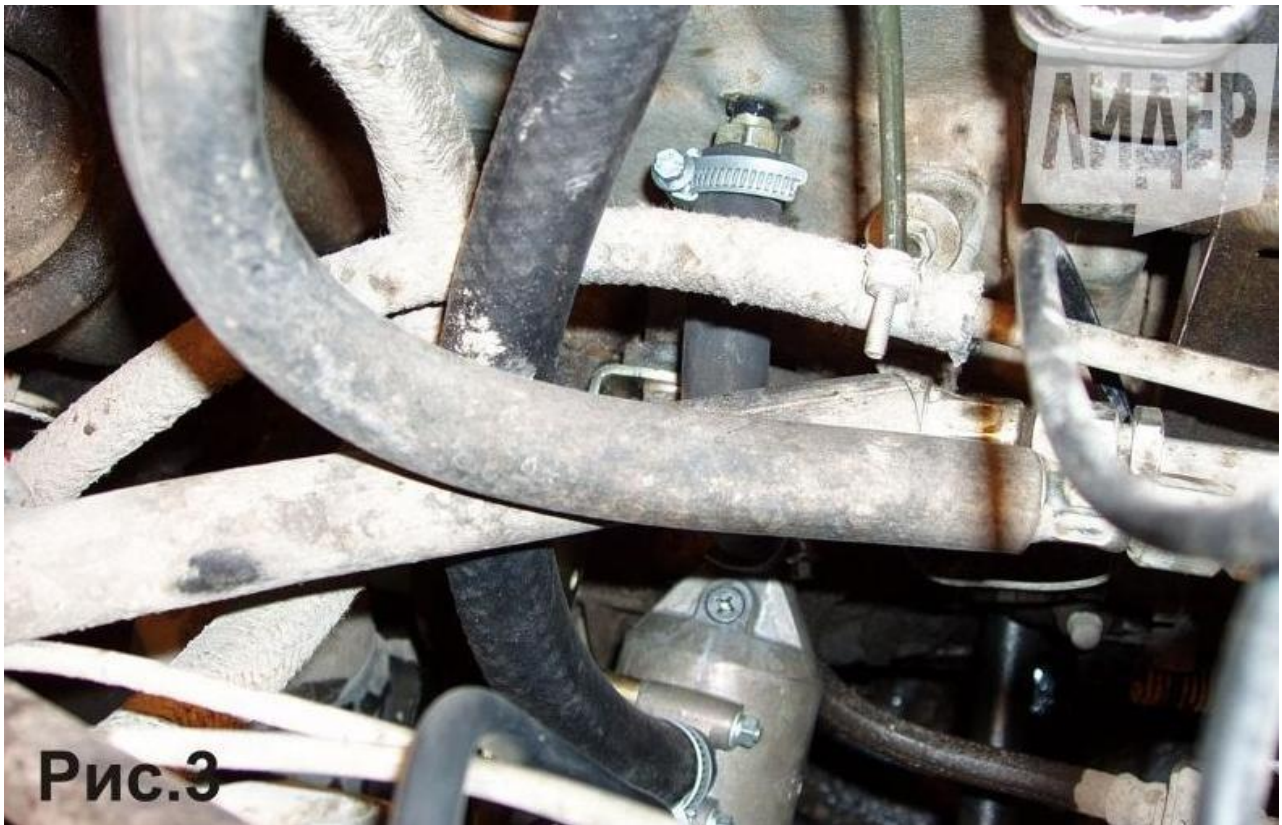
№ п.п	Наименование	Количество, шт.	Примечание
1	Кронштейн 1091	1	
2	Тройник переходной 4901	1	M16x1,5-
3	Штуцер 6111 (заменитель Ниппель 2600 14-1/8NPTF)	1	MK16x1,5 14-K1/8
4	Штуцер 6121 (заменитель Ниппель 2600 14-1/4NPTF)	1	14-K1/4
5	Шпилька 9212	2	
6	Втулка 9312	2	M5x75
7	Пружина 9422	1	12x3-28
8	Гайка M5	4	13x100
9	Шайба 5	4	
10	Шайба 10	1	
11	Шайба пружинная 5	4	
12	Хомут S16-27	4	
13	Рукав (шланг) D14 - входной; - выходной	1	L=450 мм L <sub>1</sub> =150 мм
14	Ремешок крепежный	2	L <sub>2</sub> =300 мм
15	Руководство по монтажу	1	L=(200-250)
16	PM МП-0002	1	мм
17	Приложение ПРМ-0002 Пакет упаковочный	1	

### 3 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ

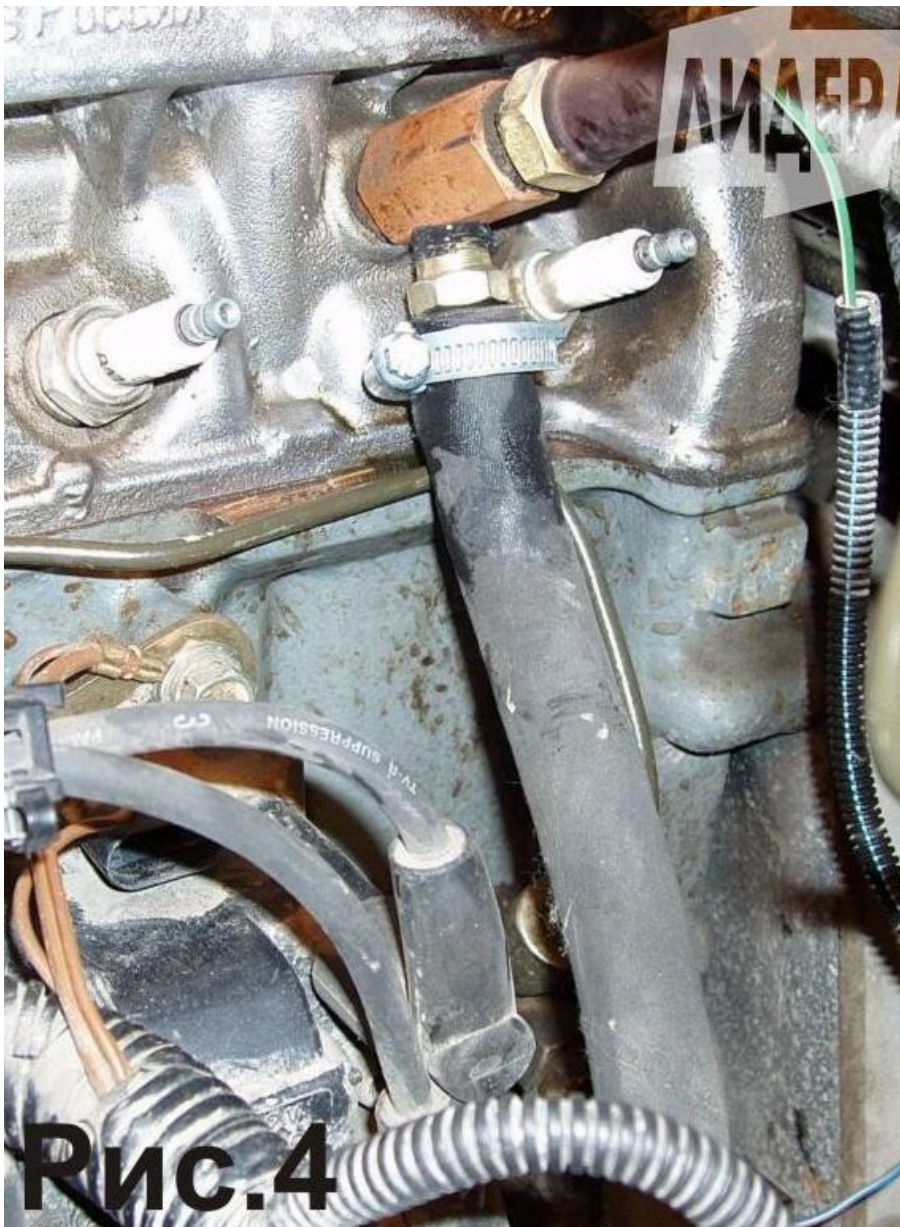
№ п.п.	ОПЕРАЦИЯ	УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ
1	2	3
1	Подготовка общая	Приготовить: инструмент – ключи гаечные; отвёртку (для затяжки хомутов); герметик типа «Автосил» (для герметизации резьбовых соединений); нож (для резки шланга); охлаждающую жидкость (ОЖ) в количестве 1 литра; емкость для слива ОЖ.
2	Подготовка подогревателя к монтажу	Нарезать рукав резиновый отрезками длиной: в первую очередь (входной рукав) $L_1 = 150$ мм; остаток (выходной рукав) $L_2 = 300$ мм. Надеть рукава на соответствующие патрубки подогревателя и закрепить соединения хомутами.
3	Подготовка автомобиля	Для ВАЗ-2123: - отсоединить воздушный фильтр; - снять наконечники со свечей зажигания и отсоединить разъем от высоковольтного модуля; - отвернуть болт и гайки крепления кронштейна высоковольтного модуля, убрать модуль; - удалить кронштейн крепления жгута проводов. Для «Нивы» с инж. или карб. дв. - отвернуть верхний передний болт крепления левого кронштейна подвески двигателя (см. приложение ПРМ-0002 рис. 3): Отвернуть сливную пробку блока цилиндров двигателя, открыть крышку расширительного бачка и слить ОЖ. Отвернуть термодатчик блока цилиндров. Прочистить резьбовые отверстия в блоке.
4	Монтаж кронштейна	Кронштейн закрепить болтом через шайбу 10 из комплекта и пружинную шайбу (рис. 3 для «Нивы» с инж. или карб. дв.) или через наконечник провода «массы» болтом с пружинной шайбой в соответствии с рис. 1 для ВАЗ-2123.
5	Монтаж штуцера К1/8"	Нанести герметик на резьбу штуцера и вместо сливной пробки ввернуть штуцер (рис. 1, 3). <b><u>ВНИМАНИЕ! Усилие затяжки должно быть не более 12 Нм.</u></b>
6	Монтаж подогревателя	Во входной рукав вставить пружину. Входной рукав с хомутом надеть на штуцер К1/8" и закрепить соединение хомутом. Закрепить подогреватель на кронштейне в верхние отверстия шпильками через втулки при помощи шайб и гаек (рис. 2, 3).

1	2	3
7	Монтаж термодатчика и тройника переходного	<p>Протереть резьбу термодатчика и нанести на неё герметик.</p> <p>Ввернуть термодатчик в осевое отверстие тройника переходного.</p> <p>Нанести герметик на наружную резьбу тройника переходного и ввернуть его в отверстие для термодатчика головки блока цилиндров в соответствии с рис. 4 для ВАЗ-2123 и рис. 5 для «Нивы» с инж. или карб. дв.</p>
8	Монтаж штуцера К1/4"	Нанести герметик на резьбу штуцера и ввернуть его в боковое отверстие тройника переходного.
9	Соединение подогревателя с системой охлаждения двигателя	<p>Перед соединением подогревателя с системой охлаждения двигателя произвести монтаж модуля (для ВАЗ-2123):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- собрать модуль с кронштейном;</li> <li>- установить кронштейн с модулем на прежнее место, жгут проводов провести над подогревателем;</li> <li>- закрепить кронштейн внизу гайками, сверху болтом, под который установить два наконечника от проводов «массы» (рис. 2).</li> </ul> <p>Надеть хомут на выходной рукав.</p> <p>Залить через выходной рукав в подогреватель 250 мл ОЖ.</p> <p>Выходной рукав надеть на боковой штуцер тройника переходного и закрепить соединение хомутом (рис. 4, 5, возможна подрезка выходного рукава).</p> <p>Заполнить систему охлаждения ОЖ.</p>
10	Фиксация сетевого провода	Сетевой провод следует проложить и зафиксировать ремешками для обеспечения его сохранности от механических повреждений, а также исключения возможного контакта с подвижными и нагревающимися частями двигателя.
11	Заключительная операция	<p>Проверить соединения на наличие подтекания ОЖ, при наличии устранить.</p> <p>Присоединить разъем к высоковольтному модулю и надеть наконечники на свечи зажигания.</p> <p>Установить воздушный фильтр.</p> <p>Закрыть крышку расширительного бачка.</p> <p>Запустить двигатель на 3-5 минут, и после остановки двигателя долить ОЖ до необходимого уровня.</p>
12	Проверка работы подогревателя	Включить подогреватель в сеть 220 В (через несколько секунд будет слышен шум нагревающейся ОЖ), проверить нагревание выходного рукава.





**Рис.3**



**Рис.4**

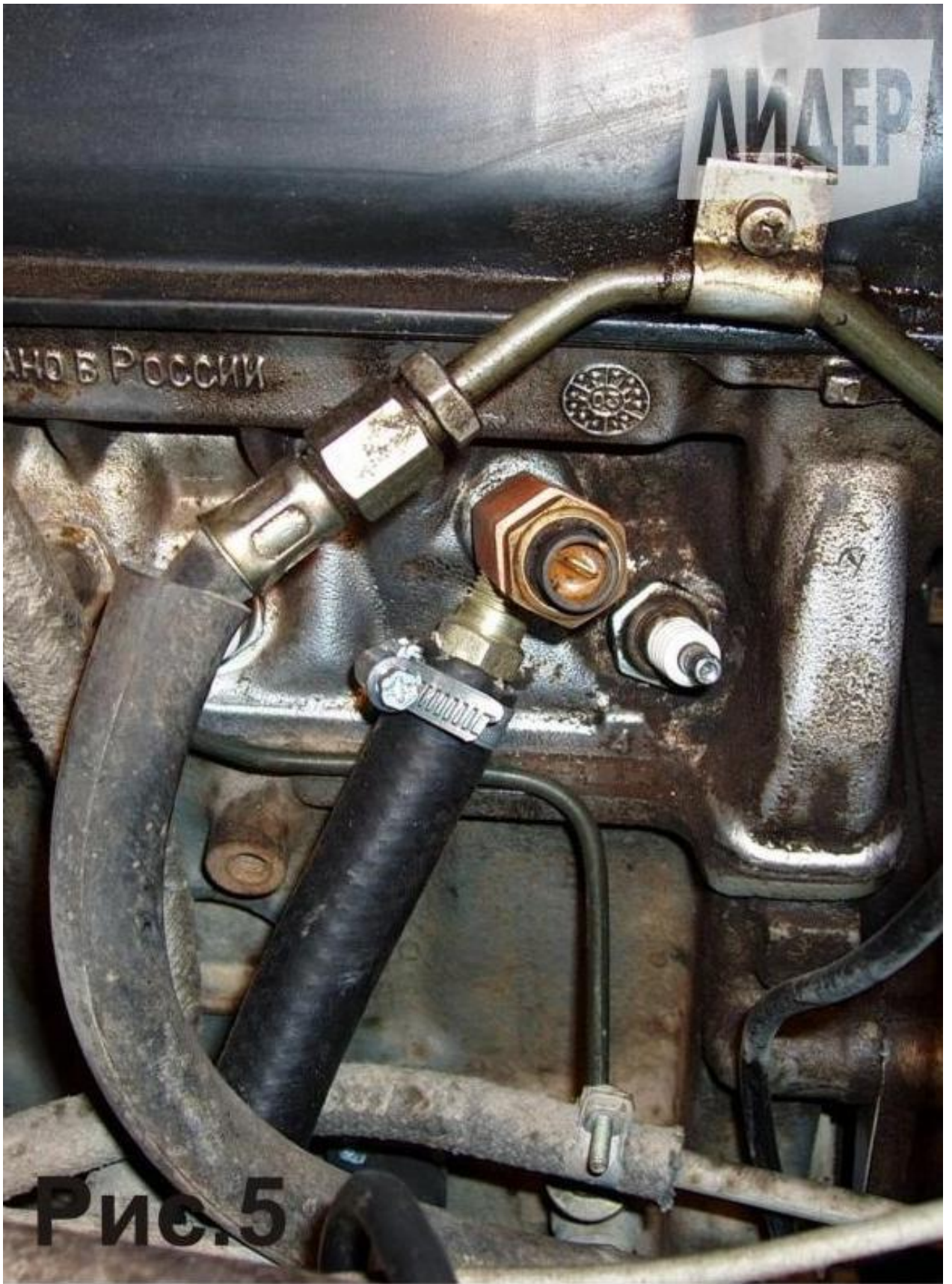


Рис. 5